



Lamiere e bramme laminate

Prodotti da Treno Quarto

Le lamiere e le bramme laminate da Treno Quarto sono prodotti in acciaio al Carbonio-Manganese (non legato o debolmente legato) aventi forma piana, ottenuti mediante un processo di laminazione termomeccanica o di normalizzazione in funzione dell'impiego.

Le lamiere da Treno hanno **spessori** che variano da 8 a 153 mm, mentre le Bramme laminate hanno **spessori** compresi tra 154 e 225 mm. Le lamiere possono essere fornite con **larghezze e lunghezze** che variano rispettivamente da 1.300 a 4.500 mm e da 4.000 a 18.000 mm. Lunghezze inferiori possono essere ricavate mediante taglio.

I principali settori di utilizzo sono **la carpenteria metallica, le costruzioni metalliche, la costruzione di navi e di recipienti a pressione.**

Le qualità di acciaio hanno carico di snervamento da 235 MPa a 460 MPa, e carico di rottura da 340 MPa a 550 MPa, fornibili con prove di resilienza effettuate con temperature comprese tra -50 °C e +20 °C.

Le lamiere possono essere fornite con **superficie nera** o con trattamenti superficiali di **sabbiatura e primerizzazione.**

Caratteristiche impiantistiche

Lamiere e Bramme Lamine

N° linee di produzione:	1
Siti di produzione:	Taranto
Capacità produttiva (t/anno):	1.500.000

Gamma Produttiva

	Lamiere	Bramme Lamine
Spessore (mm)	8 ÷ 153	154 ÷ 225
Larghezza (mm)	1.300 ÷ 4.500	1.300 ÷ 2.800
Lunghezza (mm)	4.000 ÷ 18.000	4.000 ÷ 6.000

Principali norme qualitative

Descrizione prodotto	Norma	Qualità	Spessore (mm)
Acciai da costruzione e di uso generale	EN 10025-2	S235; S275 JR +N/+AR	8÷153
		S235; S275 J0, J2 +N/+AR	8÷80
		S355JR +AR	8÷120
		S355JR +N	8÷100
		S355J0, J2, K2 +AR	8÷80
		S355 J0, J2, K2 +N	8÷60
	ASTM A36		8÷153
	ASTM A283	Grade B, C Grade D	8÷80 8÷20
	ASTM A572	Grade 42 Grade 50	10÷100 10÷60
	ASTM A573	Grade 70	8÷40
Acciai saldabili a grano fine per impieghi strutturali allo stato normalizzato	EN 10025-3	S275N	8÷60
		S275NL; S355NL	10÷40
		S355N	8÷50
		S420N; S420NL	10÷30
Acciai saldabili a grano fine per impieghi strutturali ottenuti mediante laminazione termomeccanica	EN 10025-4	S275M; S355M	8÷80
		S275ML; S355ML	10÷60
		S420M; S460M	10÷60
		S420ML	10÷60
		S460ML	10÷40
Acciai resistenti alla corrosione atmosferica	EN 10025-5	S355J0W, J2W, K2W +N	10÷60
		S355J0W, J2W, K2W +AR	10÷80
Acciai per caldaie e recipienti a pressione con caratteristiche a temperatura elevata	EN 10028-2	P235GH; P265GH; P295GH	8÷60
Acciai saldabili a grano fine per recipienti a pressione allo stato normalizzato	EN 10028-3	P275NH; P355N; P355NH	10÷60
		P275NL1; P275NL2	8÷30
		P355NL1; P355NL2	10÷30
Acciai saldabili a grano fine per recipienti a pressione ottenuti mediante laminazione termomeccanica	EN 10028-5	P355M	10÷80
		P355ML1; P355ML2	10÷60
		P420M; P460M	10÷60
		P420ML1; P420ML2	10÷60
		P460ML1; P460ML2	10÷40
Acciai a bassa o moderata resistenza per recipienti a pressione	ASTM A285	Grade C	8÷50
Acciai per recipienti a pressione per impieghi a bassa temperatura	ASTM A516	Grade 55; Grade 60; Grade 65	8÷40
		Grade 70	8÷30
Acciai per costruzioni navali	R.I.NA. LLOYD'S REGISTER AMERICAN BUREAU OF SHIPPING BUREAU VERITAS DNV	A; B; D; E; AH32; DH32; AH36; DH36E; EH32; EH36	8÷80
Acciai per tubi	API 5L	fino a X70 PSL1, PSL2	8÷40
	EN ISO 3183	fino a X70 PSL2E	
Bramme laminate	EN 10025-2	S275; S355 JR+AR	154÷225
	ASTM A36	(Solo analisi chimica)	

- Su richiesta, sono fornibili qualità differenti rispetto alle norme sopra elencate o in accordo a specifiche richieste del cliente.
- È richiedibile, ove previsto, attitudine alla zincatura e resistenza allo strappo lamellare.

Condizioni di fornitura:

- Tolleranze dimensionali e di forma secondo EN 10029, ASTM A6, ASTM A20 e tolleranze speciali su richiesta;
- Certificati e documenti tecnici richiedibili in accordo alle EN 10204 e ISO 10474;
- Le forniture secondo EN 10025, vengono rilasciate con marcatura CE / UKCA e con la relativa "Dichiarazione di Prestazione";
- Le lamiere fornite secondo la normativa EN 10028 possono essere utilizzate per la costruzione di recipienti a pressione (Direttiva EU - PED).