

# CERTIFICATE

**Quality-Assurance System for material manufacturer  
according to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU**

Certificate no.: 07/202/9080/WZ/2336/21

**Name and address  
of the manufacturer:** ACCIAIERIE D'ITALIA S.P.A.  
Viale Certosa 239  
20151, Milano (MI), Italy

Herewith we certify that the manufacturer has established and applies a **quality-assurance system related to the material**. This QA System has been subjected to a specific assessment acc. to directive 2014/68/EU, annex I, point 4.3 with regard to the materials mentioned in the scope of approval.

Approved acc. to directive  
2014/68/EU:

**QA-System in relation to materials,  
EN 764-5, section 4.2 and AD2000-Merkblatt W0**

Certification file no.:

8119337602 / 9080AW\_2336/21

Audit report file no.:

9080AW\_2336/21

Scope of approval:  
(product / material)

Slabs, Coils, Plates from Coil, Plates, Welded Tubes, of ferritic Steels

Production site:

Via Appia, km 648  
74123 Taranto (TA), Italy

The certificate is valid until:

June 2024

Only valid in conjunction with a valid certificate acc. to EN ISO 9001.

Attachment:  
Scope of approval



Notified Body 0045 for pressure equipment



Digitally signed by  
Liebscher Anne-Kristin  
Date: 2021.07.05  
13:30:39 +02'00'

Contact:  
E-mail IMWuS@tuev-nord.de  
Phone +49(0) 40 8557 2090

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

Member of



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

To verify the validity of the digital signature of the TÜV NORD Systems employee, the installation of the TÜV NORD GROUP root certificate is required: <https://www.tuev-nord.de/en/customer-login/digital-signature/>

# CERTIFICATE

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

certifies that the company

**ACCIAIERIE D'ITALIA S.P.A.**

**Viale Certosa 239**

**20151, Milano (MI), Italy**

has been verified and recognized as material manufacturer according to

**AD 2000-Merkblatt W0**

**Certificate-No.: 07/203/9080/WP/2336/21**

File No.: 8119337602 / 9080AW\_2336/21

Production site: **Via Appia, km 648, 74123 Taranto (TA), Italy**

The scope of approval is available in the annex scope of approval.

The company fulfils the following essential requirements:

Facilities for appropriate manufacturing and testing, appropriate procedures for manufacturing of the products, qualified personnel for manufacturing and testing of the products and a quality management system with appropriate records, which ensures proper manufacture of the products, as well as compliance with the requirements specified in the material specification.

This certificate is valid until

**June 2024**

Hamburg, 2021-07-05

Annex: scope of approval

Materials- & Welding Technology  
Große Bahnstraße 31  
22525 Hamburg

Phone: +49 (0) 40 8557 2090  
Fax: +49 (0) 40 8557 2710  
E-Mail: [IMWuS@tuev-nord.de](mailto:IMWuS@tuev-nord.de)



Digitally signed by  
Liebscher Anne-Kristin  
Date: 2021.07.05  
13:33:58 +02'00'

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

## Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate

X Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9080/WZ/2336/21

X AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9080/WP/2336/21

Firma / Company:		Ort / Location:		AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:		
ACCIAIERIE D'ITALIA S.P.A. Viale Certosa 239, 20151 Milano (MI) - Italy		Taranto works, Via Appia, km 648, 74123 Taranto (TA) - Italy		9080AW_2336/21	8119337602	28.06.2021 Maines		
Nr.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]	Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
1 Werkstoffe nach harmonisierten Normen (2014/68/EU) / Materials according to harmonized standards (2014/68/EU)								
1.1	P235GH (1.0345) P265GH (1.0425) P295GH (1.0481) P355GH (1.0473)	EN 10028-2	+N	Band / Coil Blech aus Band / Plate from coil	1,5 - 60		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	
1.2	P235GH (1.0345) P265GH (1.0425) P295GH (1.0481) P355GH (1.0473)	EN 10028-2	+N	Blech / Plate	7 - 60		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	
1.3	P275N (1.0486) P275NH (1.0487) P275NL1 (1.0488) P275NL2 (1.1104) P355N (1.0562) P355NH (1.0565) P355NL1 (1.0566) P355NL2 (1.1106)	EN 10028-3	+N	Blech / Plate	7 - 60		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	

### Erklärung / Explanation:

\*+AT = Lösungsgelüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole: EN 10027-1, Tab. 18)

## Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9080/WZ/2336/21

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9080/WP/2336/21

Firma / Company:		AZ / File No.:		SAP-Nr.:		Datum / Date:	
ACCIAIERIE D'ITALIA S.P.A. Viale Certosa 239, 20151 Milano (MI) - Italy		9080AW_2336/21		8119337602		28.06.2021 Maines	
Ort / Location:		Erzeugnisform Product type		Prüfgrundlagen Test specifications		Bemerkungen Remarks	
Taranto works, Via Appia, km 648, 74123 Taranto (TA) - Italy		Lieferzustand* Delivery cond.*		Abmessungen Dimensions Dicke Thickness [mm]			
Spezifikation Specification		Erzeugnisform Product type		Ø / Gewicht [mm] / [kg]			
Werkstoffbezeichnung Material designation		Erzeugnisform Product type		7 / 8			
1		4		6		9	
1.4		b		3,6 - 12,7		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 5)	
P195GH (1.0348) P235GH (1.0345) P265GH (1.0425)		längsnahtgeschweißtes Rohr/ Longitudinal welded tube HFW 5)		168,3-508		b=Schweißnaht normalgeglüht/ welding seam Normalized	
1.5		b		3,6 - 12,7		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 5)	
P355N (1.0562) P355NH (1.0565)		längsnahtgeschweißtes Rohr/ Longitudinal welded tube HFW 5)		168,3-508		5) Schweißen nur bis Kategorie I DGR / Welding allowed only up to I Category of PED	

### Erläuterung / Explanation:

\*+AT = Lösungsgelüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +OT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

## Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate

X Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9080/WZ/2336/21

X AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9080/WP/2336/21

Firma / Company:		Ort / Location:		AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:		
ACCIAIERIE D'ITALIA S.P.A. Viale Certosa 239, 20151 Milano (MI) - Italy		Taranto works, Via Appia, km 648, 74123 Taranto (TA) - Italy		9080AW_2336/21	8119337602	28.06.2021 Maines		
Nr.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]	Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
2 Werkstoffe nach AD 2000 / Materials according to AD 2000								
2.1	P235GH (1.0345) P265GH (1.0425) P295GH (1.0481)** P355GH (1.0473)**	EN 10028-2	+N	Band / Coil Blech aus Band / Plate from coil	1,5 - 20		AD2000 W1	
2.2	S235JR, S235J2 S275JR, S275J2 S355J2, S355K2	EN 10025-2 1)	+N / +AR	Band / Coil Blech aus Band / Plate from coil	1,5 - 20		AD2000 W1	** 3.2 Abnahmeprüfzeugnis ist notwendig / type 3.2 inspection certification is required
2.3	P235GH (1.0345) P265GH (1.0425) P295GH (1.0481)** P355GH (1.0473)**	EN 10028-2	+N	Blech / Plate	7 - 60		AD2000 W1	1) Die Einschränkung nach AD2000-W1 Tabelle1, Anmerkung 2 ist zu berücksichtigen The restrictions of AD2000-W1, Table 1, note 2 is to follow up
2.4	P275N (1.0486) P275NH (1.0487) P275NL1 (1.0488)** P275NL2 (1.1104)** P355N (1.0562)** P355NH (1.0565)** P355NL1 (1.0566)** P355NL2 (1.1106)**	EN 10028-3	+N	Blech / Plate	7 - 60		AD2000 W1 / W10	1) Die Einschränkung nach AD2000-W1 Tabelle1, Anmerkung 2 ist zu berücksichtigen The restrictions of AD2000-W1, Table 1, note 2 is to follow up
2.5	S235JR, S235J2 S275JR, S275J2 S355J2, S355K2	EN 10025-2 1)	+N 2)	Blech / Plate	7 - 60		AD2000 W1	2) +AR ebenfalls bis 25 mm Dicke erlaubt / +AR also for thickness up to 25 mm

## Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate

X Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9080/WZ/2336/21

X AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9080/WP/2336/21

Firma / Company:		AZ / File No.:		SAP-Nr.:		Datum / Date:			
ACCIAIERIE D'ITALIA S.P.A. Viale Certosa 239, 20151 Milano (MI) - Italy		9080AW_2336/21		8119337602		28.06.2021 Maines			
Ort / Location:		Erzeugnisform Product type		Abmessungen Dimensions Ø / Gewicht / Weight [mm] / [kg]		Prüfgrundlagen Test specifications		Bemerkungen Remarks	
Lieferzustand* Delivery cond.*		Spezifikation Specification		Dicke Thickness [mm]		7 / 8		10	
4		3		3,6 - 12,7		AD2000 W4		** 3.2 Abnahmeprüfzeugnis ist notwendig / type 3.2 inspection certification is required Vor Lieferung muss eine Verfahrensprüfung nach VdTÜV-Merkblatt 1151 vorliegen / Before delivery a Welding Procedure Qualification acc. to VdTÜV- Mbl. 1151 has to be available b=Schweißnaht normalgeglüht/ welding seam Normalized	
b		EN10217-2		5		5)		5) Schweißen nur bis Kategorie I DGR / Welding allowed only up to I Category of PED	
b		EN10217-3		5		5)			
b		EN10217-3		5		5)			
b		EN10217-3		5		5)			

### Erläuterung / Explanation:

\* +AT = Lösungsgelüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

## Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate

X Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9080/WZ/2336/21

X AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9080/WP/2336/21

Firma / Company:		Ort / Location:		AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:		
ACCIAIERIE D'ITALIA S.P.A. Viale Certosa 239, 20151 Milano (MI) - Italy		Taranto works, Via Appia, km 648, 74123 Taranto (TA) - Italy		9080AW_2336/21	8119337602	28.06.2021 Maines		
Nr.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht / Weight [mm] / [kg]	Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
3 Werkstoffe nach anderen Standards, Technische Regeln / Materials according to other standards, technical rules								
3.1	Ferritic steel (as above) #	# EN10025-2 # EN10028-2,3 # EN10217-1,2,3 # EN10217-4,5,6 # EN ISO 3183	N.A. 3)	Bramme / Slab			4)	3) Bramme mit chemischer Zusammensetzung gem. Festlegungen der Normen # slabs with chemical composition suitable for obtaining the indicated material
3.2	L245M bis/to L555M L245N bis/to L415N	EN ISO3183 EN ISO3183	+M +N	längsnahtgeschweißtes Rohr/ Longitudinal welded tube HFW	3,6 - 12,7	168,3+508	4)	4) Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich / Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required
3.3	L245M bis/to L555M L245N bis/to L415N	EN ISO3183 EN ISO3183	+M +N	längsnahtgeschweißtes Rohr/ Longitudinal welded tube SAW	4,7 - 40	450+1450	4)	
Erläuterung / Explanation:								
*+AT = Lösungsgelüht / solution annealed, +N = normalgeglüht / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, -A = weichgeglüht / soft annealed, -CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)								